

QUALITY, SAFETY, OCCUPATIONAL HEALTH AND ENVIRONMENTAL POLICY

LCB Container Terminal 1 Ltd. and LCMT Company Limited, leading companies in the container handling service businesses, prioritize the Quality, Safety, Occupational Health, and Environmental Management System which employees, Operators, and all related parties must continuously maintain, support, and develop. The Companies have set the Quality, Safety, Occupational Health, and Environmental Policy as guidelines as follows;

- 1. Develop and enhance the working standard efficiently to ensure that the employees work safely, the resources are used for its maximum utilization, and the environment is protected which are every employee's responsibility, despite all positions and/or levels by applying LEAN.
- 2. Follow the ISO system's regulations and other related regulations and commitments.
- 3. Improve management system of incident prevention by eliminating and reducing any risk at work continuously in all work activities/work areas in order to reduce the accident/incident from working to zero. Health of staff, workers and other concern people shall be in high regard as well.
- 4. Monitor and verify the efficiency of these implementations and shall review and update the policy periodically to ensure that the policy is still proper.
- 5. Supervisor must be a good role model, and being trainer to coach, control, verify, direct, and improve the working environment to achieve the good quality, safety, occupational health, and environment effectively.
- 6. Improve and develop continuously and maintain the Management System (Quality, Safety, Occupational Health, and Environment) by supporting the human resources, equipment, budget, time allocation, and providing sufficient training.

This policy shall be publicized to all stakeholders through website at http://www.lcb1.com. We are open for any feedbacks and comments from our staff, operators and other related parties. Every concerned individual has to strictly follow the above Quality, Safety, Occupational Health and Environmental System to ensure the policy is achieved.

Announced on 16th February 2023

Kaare Spange

Chief Executive Officer



นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท แอลซีบี คอนเทนเนอร์ เทอร์มินัล 1 จำกัด / บริษัท แอล ซี เอ็ม ที่ จำกัด เป็นบริษัทชั้นนำให้บริการขนถ่าย ตู้สินค้าและธุรกิจต่อเนื่อง บริษัทฯ ถือว่าระบบการจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาซีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งที่ สำคัญอย่างยิ่งต่อการดำเนินธุรกิจขององค์กร ให้ถือเป็นหน้าที่ของพนักงาน ผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนที่ต้องธำรง ส่งเสริม สนับสนุน และพัฒนาระบบการจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาซีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง บริษัทฯ ได้กำหนดนโยบายระบบการจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาซีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ ของบริษัทฯ ดังต่อไปนี้

- 1. พัฒนาและยกระดับมาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างมีคุณภาพ พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย ใช้ทรัพยากรที่มีให้ เกิดประสิทธิภาพสูงสุด รวมถึงปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันมลภาวะ ถือเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงาน ทุกระดับโดยใช้ระบบลีน
- 2. ปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้องและข้อผูกพันธ์ที่ต้องปฏิบัติตาม
- 3. ปรับปรุงระบบการจัดการและป้องกันอันตราย โดยกำจัดและลดความเสี่ยงในการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง ทุกกิจกรรม/พื้นที่ในการทำงาน เพื่อให้อุบัติเหตุจากการทำงานเป็นศูนย์ รวมถึงสุขภาพอนามัยของพนักงาน ผู้ปฏิบัติงาน และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการของบริษัทฯ
- 4. ติดตาม ตรวจสอบ ประสิทธิภาพ ประสิทธิผลของการดำเนินงาน และทบทวนนโยบายฯ เป็นระยะๆ เพื่อให้แน่ใจว่า นโยบายฯ ยังคงมีความเหมาะสม
- 5. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องปฏิบัติตนเป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้อบรม ฝึกสอน ควบคุม ตรวจสอบ กำกับดูแล และ ปรับปรุงสภาพการปฏิบัติงานให้เกิดคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมีประสิทธิภาพ
- 6. ปรับปรุง พัฒนาอย่างต่อเนื่อง และดำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม โดยจะสนับสนุนทรัพยากรบุคคล เครื่องมือ งบประมาณ จัดสรรเวลา และให้การฝึกอบรมพนักงานตาม ความเหมาะสมอย่างเพียงพอและทั่วถึง

นโยบายนี้จะเผยแพร่สู่สาธารณชนและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้อง ทางเวปไซด์บริษัท http://www.lcb1.com และเปิดโอกาสให้พนักงาน ผู้ปฏิบัติงาน รวมถึงผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนมีส่วนร่วมในการเสนอข้อคิดเห็น โดยทุกคนที่เกี่ยวข้องต้อง ปฏิบัติตามเพื่อให้การดำเนินงานตามระบบการจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมบรรลุตาม นโยบายดังกล่าวข้างต้น

ประกาศ ณ วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2566

คอร์ สแบงจ์

ผู้บริหารระดับสูง